

Prüfprotokoll

Auftrags-Nr. : OP144066
Prüfnort : DIN EN ISO 13934-1
Art und Bezeichnung : Zugversuch an Textil
Probenentnahme : durch Kunde
Prüfer : Fischer
Maschine : Prüfmaschine: Z020
Kraftaufnehmer: Xforce 20kN
Wegaufnehmer: Traverse
Probenhalter: Pneumatik-Probenhalter 10kN

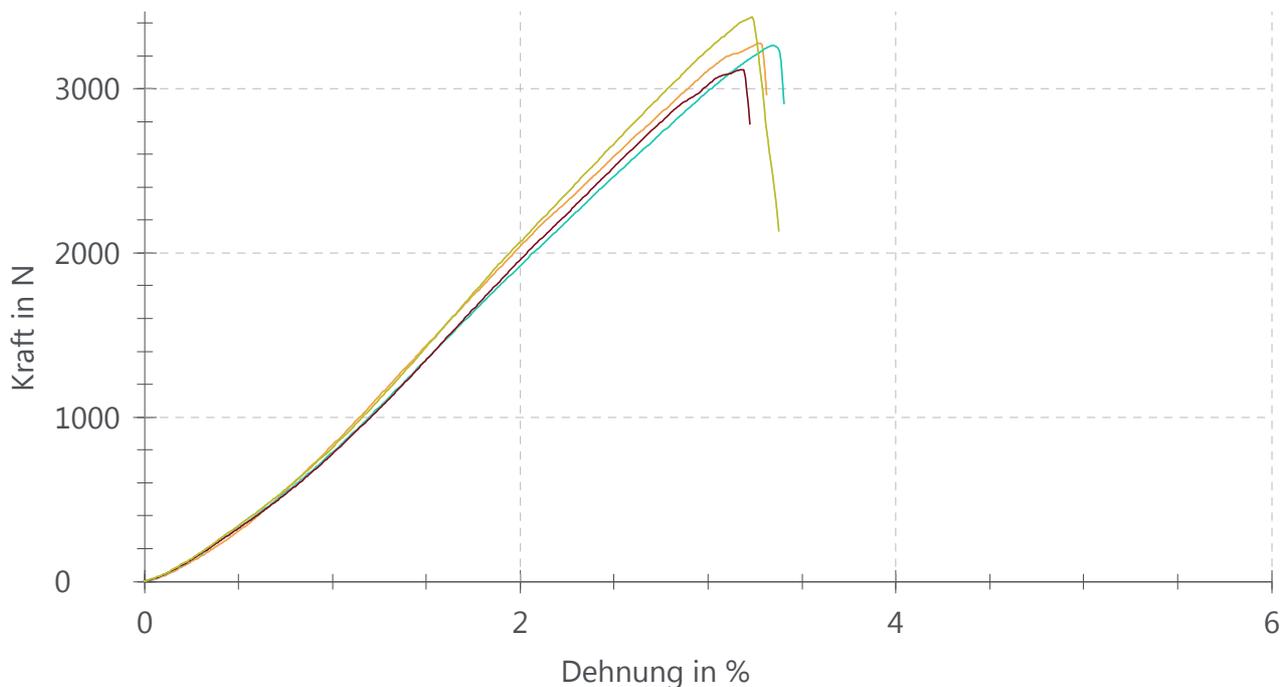
Vorkraft : 2 N
Prüfgeschwindigkeit : 100 mm/min
Einspannlänge bei Startposition : 200,00 mm

geschlossen / kett

Prüfergebnisse:

Legende	geschlossen / kett	Bezeichnung	Unterserie 1	F _H	ε _H	F _B	ε _B	b
	Nr			N	%	N	%	mm
	1.1	geschlossen / kett		3280	3,2	2960	3,4	50
	1.2			3260	3,4	2910	3,4	50
	1.3			3110	3,2	2790	3,2	50
	1.4			3440	3,2	2130	3,4	50

Seriengrafik:



Statistik:

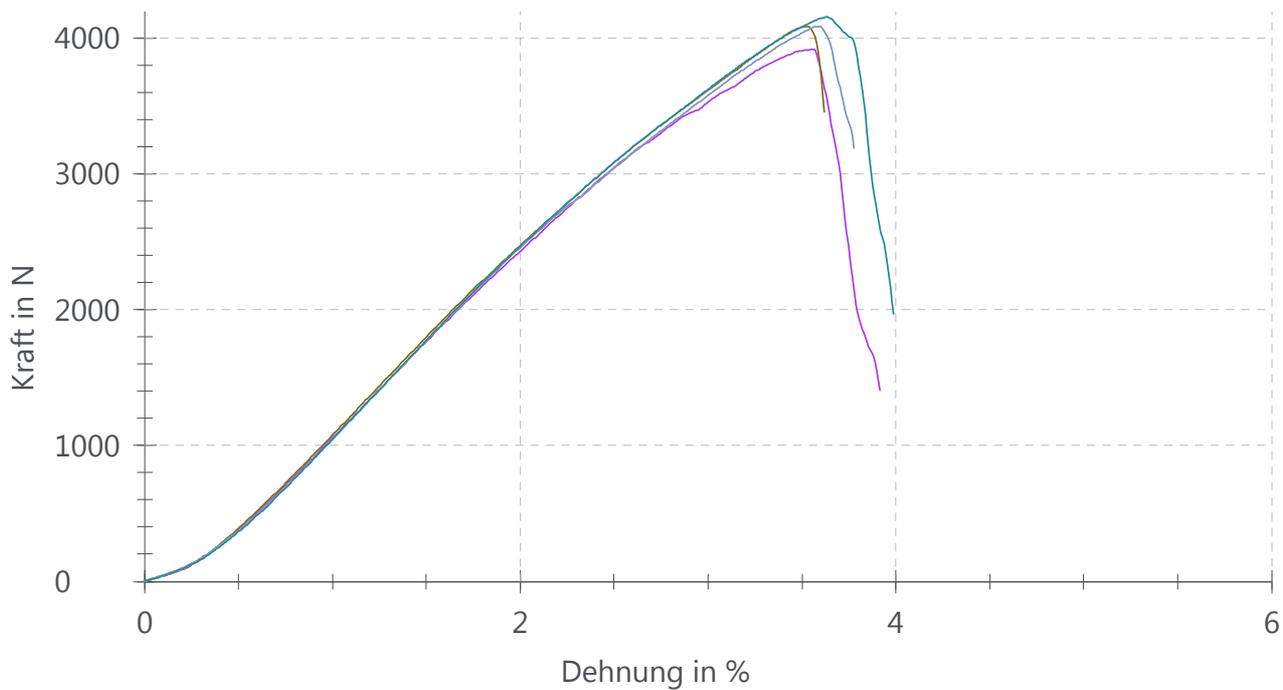
geschlossen / kett	F _H	ε _H	F _B	ε _B	b
n = 4	N	%	N	%	mm
\bar{x}	3270	3,2	2700	3,4	50
s	132	0,0	385	0,0	0,000
v [%]	4,03	2,14	14,26	2,43	0,00

dicht / kett

Prüfergebnisse:

Legende	dicht / kett	Bezeichnung	Unterserie 1	F_H	ϵ_H	F_B	ϵ_B	b
	Nr			N	%	N	%	mm
	2.1	dicht / kett		3920	3,6	1410	4,0	50
	2.2			4080	3,6	3460	3,6	50
	2.3			4080	3,6	3190	3,8	50
	2.4			4150	3,6	1970	4,0	50

Seriengrafik:



Statistik:

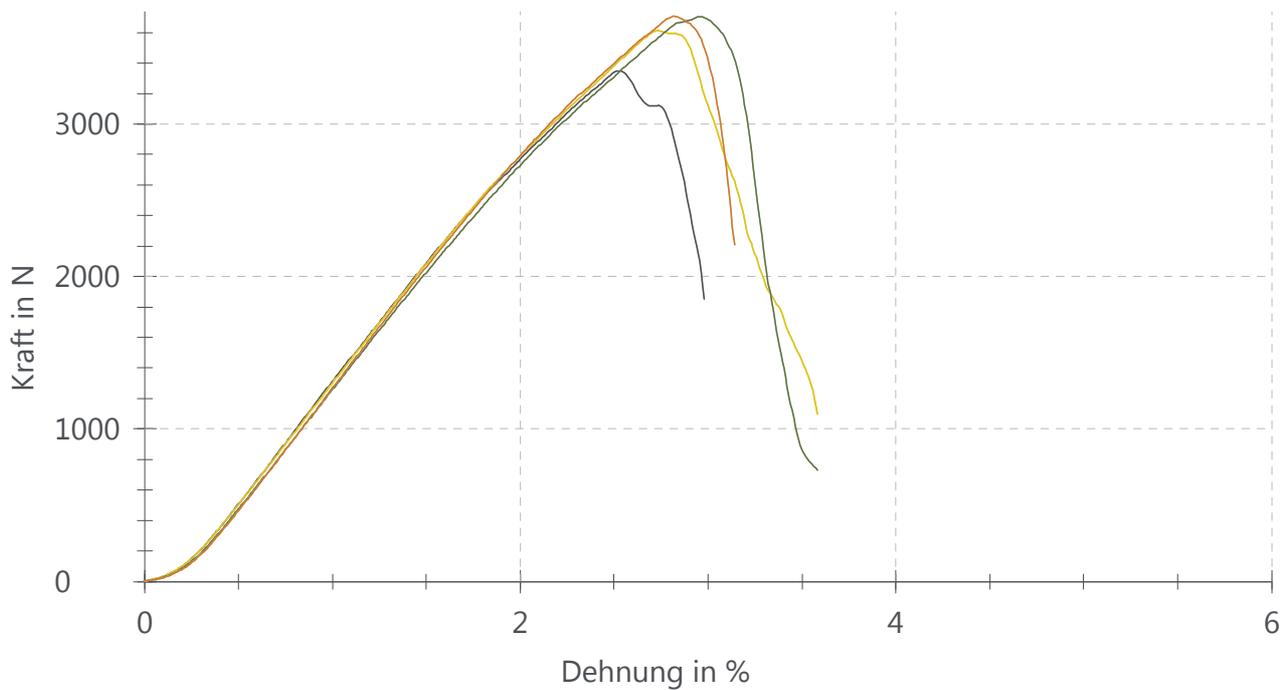
dicht / kett	F_H	ϵ_H	F_B	ϵ_B	b
n = 4	N	%	N	%	mm
\bar{x}	4060	3,6	2500	3,8	50
s	101	0,0	977	0,2	0,000
v [%]	2,49	1,27	39,04	4,22	0,00

offen / kett

Prüfergebnisse:

offen / kett		Bezeichnung	Unterserie 1	F _H	ε _H	F _B	ε _B	b
Legende	Nr			N	%	N	%	mm
	3.1		offen / kett	3350	2,6	1850	3,0	50
	3.2			3610	2,8	1100	3,6	50
	3.3			3700	3,0	730	3,6	50
	3.4			3710	2,8	2210	3,2	50

Seriengrafik:



Statistik:

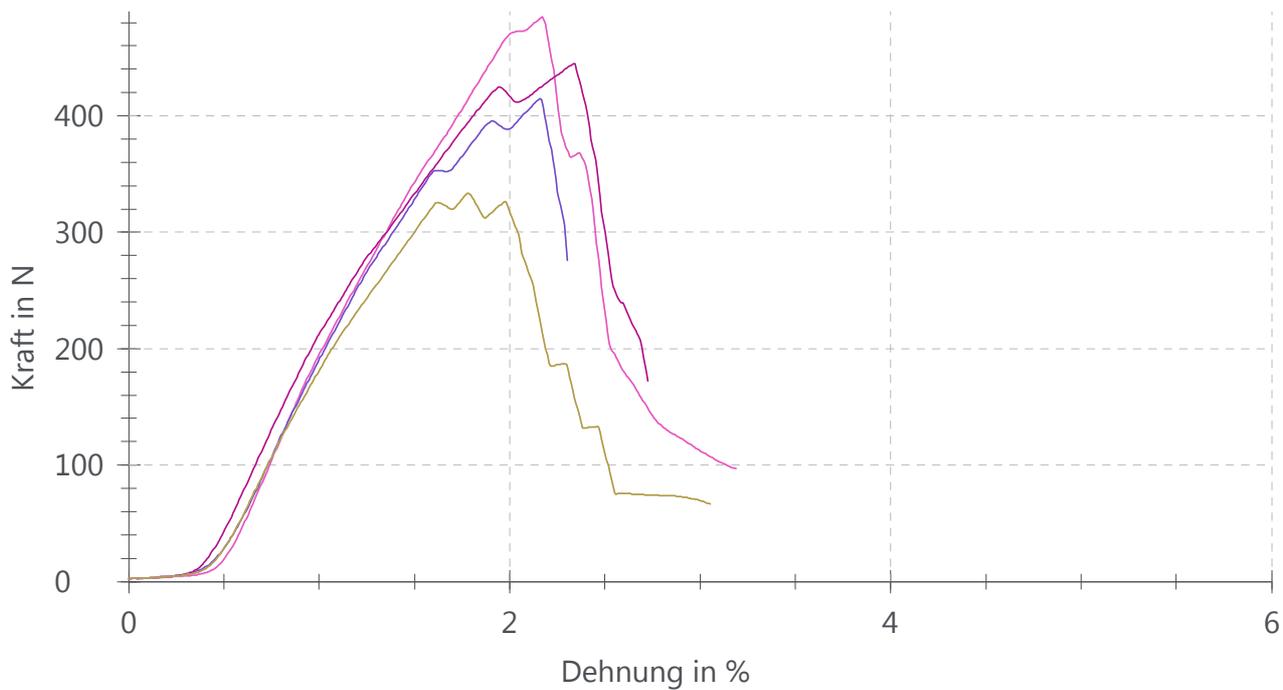
offen / kett	F _H	ε _H	F _B	ε _B	b
n = 4	N	%	N	%	mm
\bar{x}	3590	2,8	1470	3,4	50
s	168	0,2	678	0,4	0,000
v [%]	4,69	6,68	46,03	9,28	0,00

geschlossen / schuss

Prüfergebnisse:

Legende	geschlossen / schuss	Bezeichnung	Unterserie 1	F _H	ε _H	F _B	ε _B	b
	Nr			N	%	N	%	mm
	4.1	geschlossen / schuss		485	2,2	96,7	3,2	50
	4.2			415	2,2	276	2,4	50
	4.3			445	2,4	172	2,8	50
	4.4			334	1,8	66,4	3,0	50

Seriengrafik:



Statistik:

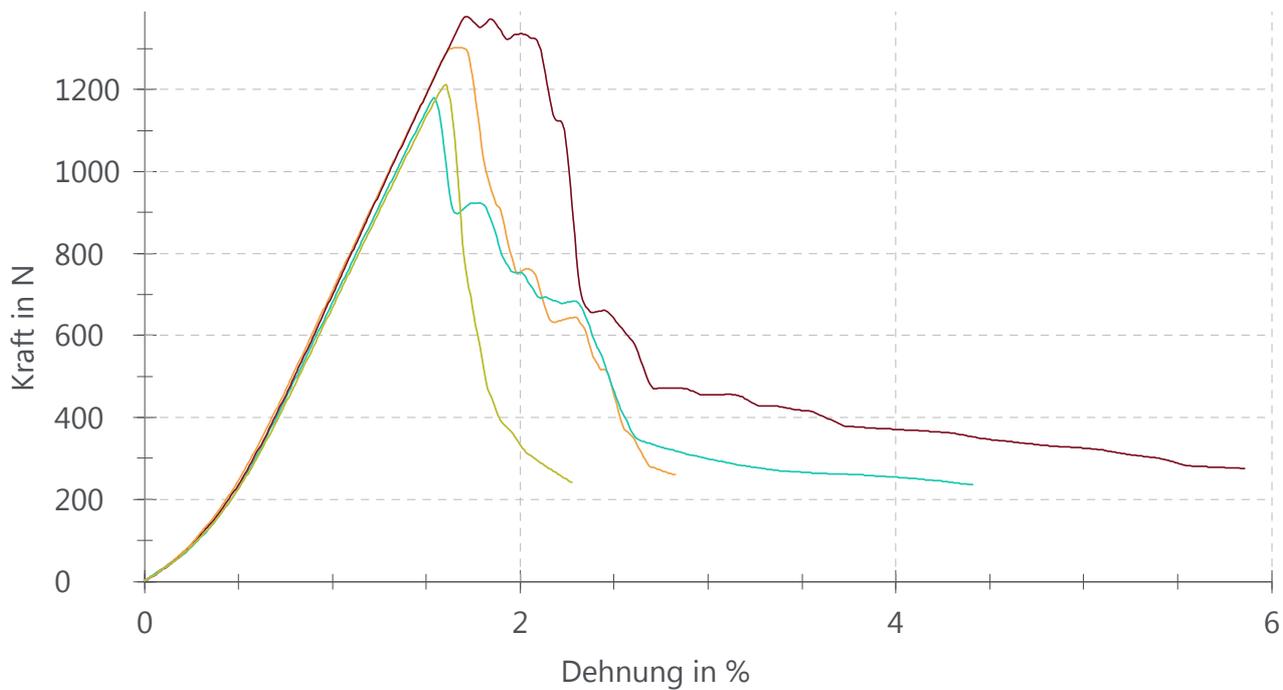
geschlossen / schuss	F _H	ε _H	F _B	ε _B	b
n = 4	N	%	N	%	mm
\bar{x}	419	2,2	153	2,8	50
s	64,0	0,2	93,2	0,4	0,000
v [%]	15,27	10,95	61,05	13,98	0,00

dicht / schuss

Prüfergebnisse:

Legende		dicht / schuss	Bezeichnung	Unterserie 1	F _H	ε _H	F _B	ε _B	b
		Nr			N	%	N	%	mm
		5.1	dicht / schuss		1300	1,6	260	2,8	50
		5.2			1180	1,6	236	4,4	50
		5.3			1380	1,8	275	5,8	50
		5.4			1210	1,6	242	2,2	50

Seriengrafik:



Statistik:

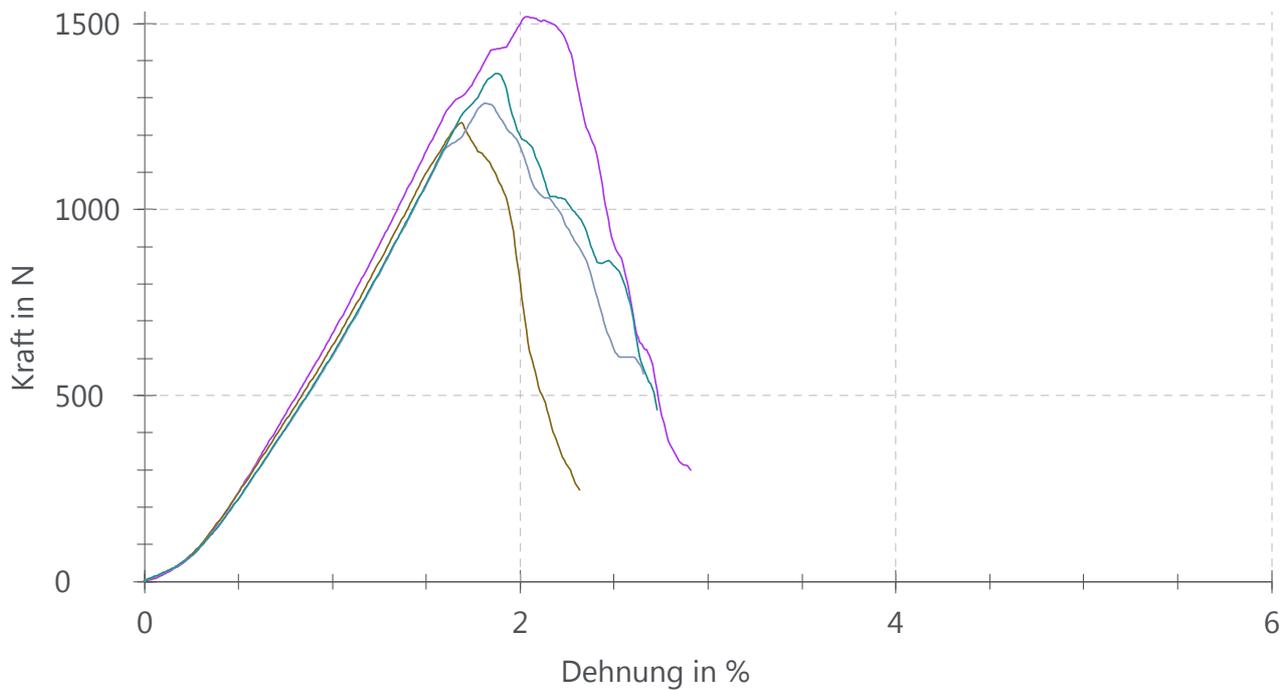
dicht / schuss	F _H	ε _H	F _B	ε _B	b
n = 4	N	%	N	%	mm
\bar{x}	1270	1,6	253	3,8	50
s	89,2	0,0	17,9	1,6	0,000
v [%]	7,03	4,69	7,09	42,17	0,00

offen / schuss

Prüfergebnisse:

offen / schuss		Bezeichnung	Unterserie 1	F _H	ε _H	F _B	ε _B	b
Legende	Nr			N	%	N	%	mm
	6.1	offen / schuss		1520	2,0	298	3,0	50
	6.2			1230	1,6	246	2,4	50
	6.3			1290	1,8	560	2,6	50
	6.4			1370	1,8	460	2,8	50

Seriengrafik:



Statistik:

offen / schuss	F _H	ε _H	F _B	ε _B	b
n = 4	N	%	N	%	mm
\bar{x}	1350	1,8	391	2,6	50
s	124	0,2	145	0,2	0,000
v [%]	9,18	7,78	36,96	9,29	0,00