
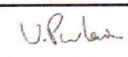


## Procès verbal d'essai

### Absorption en salle réverbérante Normes ISO 354 - ISO 11654 - ISO 9613-1 - ISO 1793-1-3

N° d'affaire : A150200  
Client :   
Date d'essai : 24/04/2015  
Lieu : CTTM  
Opérateur(s) : B. Gaulin

	Nom	Fonction	Date	Signatures
Rédaction	D. Parmentier	Chargé d'affaires	24-avr-15	
Vérification	N. Poulain	Chargé d'affaires	24-avr-15	

#### 2 / Matériau

##### Référence échantillon :

a 100 mm du mur

##### Description du matériau :

1 toile enduite

##### Description du montage :

Toile suspendue à 10 cm d'un des murs de la salle d'essais

##### Dimensions de l'échantillon :

Longueur : 3.40 m Largeur : 3.20 m Epaisseur : NC mm

Aire : 10.88 m<sup>2</sup>

##### Commentaires / remarques :

#### 3 / Conditions de mesures

##### Instrumentation :

Voie	Capsule	Préampli	Ampli	Type de capsules :	BK 4943 champs diffus
1	1A985	1O981	1A989	Boules anti-vent :	non
2	1A986	1O982	1A989	Source étalon :	1E209
3	1A987	1O983	1A989	Méthode :	Calibration chaîne complète
4	1A988	1O984	1A989	Système acquisition :	PC mesure Tr

##### Salle d'essai :

salle réverbérante du CTTM (11 diffuseurs courbes)

Dimensions de la salle : 7.8 m x 6.6 m x 6.7 m

Volume de la salle : 345 m<sup>3</sup>

Aire des parois : 295 m<sup>2</sup>

Configuration : 2 positions de sources, 8 positions de microphones

#### 4 / Indices uniques

Alpha W	DL_alpha	NRC*
<b>0.30 (H)</b>	<b>2</b>	<b>0.3</b>

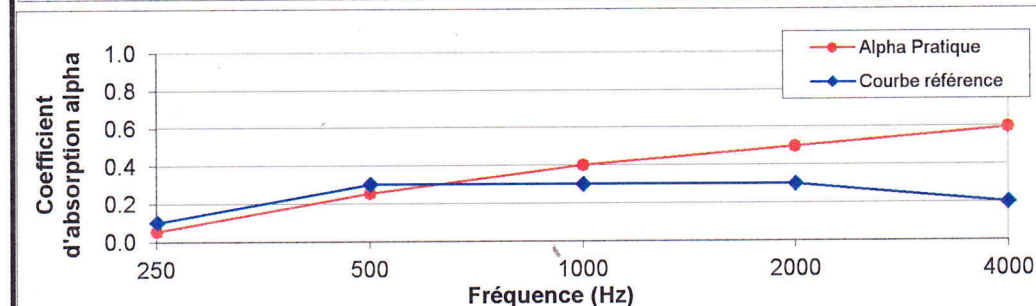
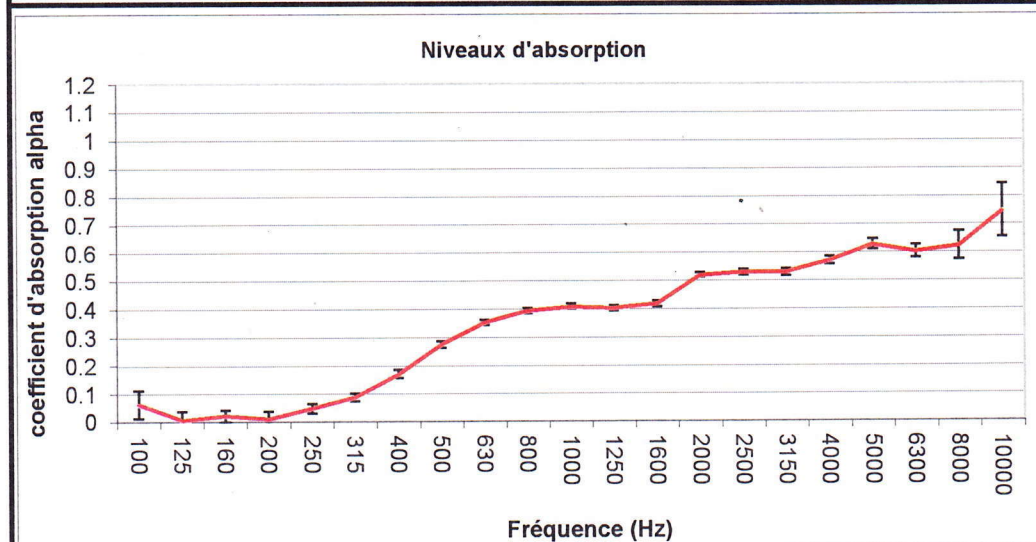
\* : donné à titre indicatif, calcul selon ASTM C423-90a

##### Conditions atmosphériques :

Mesurage du TR à vide : T = 19.°C , HR= 49. % , Patm : 1002 hPa

Mesurage du TR matériau : T = 19.°C , HR= 49. % , Patm : 1002 hPa

#### 5 / Graphique



Freq (Hz)	alpha mesuré	TR à vide	TR avec matériau
100	0.06	7.39	6.79
125	0.01	6.51	6.46
160	0.02	7.13	6.94
200	0.01	7.55	7.44
250	0.05	8.46	7.86
315	0.09	9.48	8.17
400	0.17	9.05	6.96
500	0.27	8.39	5.79
630	0.35	9.14	5.62
800	0.39	8.48	5.14
1000	0.41	8.19	4.95
1250	0.40	7.84	4.86
1600	0.42	7.34	4.59
2000	0.52	6.25	3.83
2500	0.53	5.22	3.39
3150	0.53	4.19	2.92
4000	0.57	3.24	2.38
5000	0.63	2.51	1.92
6300	0.60	1.81	1.49
8000	0.62	1.27	1.10
10000	0.75	0.93	0.82